

SAB		
SfB		

9 september 2003



PL 400
DATABLAD

PL 400

LUFTHÄRDANDE KONSTRUKTIONSLIM

UTMÄRKANDE EGENSKAPER

- ◆ Limmar både ute och inne
- ◆ Fäster på de flesta material, även kalla, fuktiga och oljiga
- ◆ Lättsprutat
- ◆ Limfogen förblir något elastisk och följer normala rörelser i materialen utan att spricka.
- ◆ Limmet är utfyllande, avståndet mellan limytorna kan vara upp till 1 cm och överbryggar därför ojämnt underlag med bibehållen styrka
- ◆ Ersätter i vissa fall skruv, poppnit, svetsning etc

PRODUKTINFORMATION

BESKRIVNING

Lufthärdande konstruktionslim, som limmar både ute och inne och fäster på de flesta material, även kalla, fuktiga och oljiga.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

För limning av:

- trä
- plywood
- träfiberskivor
- porös board
- spånskivor
- gipsplattor
- kakel
- rostfritt stål
- plåt
- plastlaminat
- betong
- lättbetong
- puts
- stål
- gummi
- glasblock
- glasfiber
- eternit

BEGRÄNSNINGAR

- limning av cellplast; använd PL 200

KULÖR

Beige

FÖRPACKNING

150 gr (12 / kartong)

300 ml (12 / kartong)

LEVERANS

Direkt från TREMCO eller genom återförsäljare.
Ring 031-570010 för information om närmaste återförsäljare.

PL 400

PL 400

TEKNISK INFORMATION

TORKTID:

Torktiden kan variera mellan ett par timmar och några dygn, beroende på material, temperatur och luftförhållande.

FLAMPUNKT:

Under +21°C.

BELASTNING:

Full belastning efter ca 4 dagar, styrkan ökar med tiden.

Efter 30 dagar 280N/cm²

ARBETSTEMPERATUR:

-12°C till +30°C

Vid limning i låga temperaturer rekommenderas att limmet är förvämt.

TEMPERATURBESTÅNDIGHET:

-40°C till +100°C.

LAGRINGSTID

Minst 18 månader i oöppnad originalförpackning.

ARBETSBESKRIVNING

SKYDDSFÖRESKRIFTER

Läs noga varuinformationsbladet för produkten innan arbetet påbörjas.

FÖRBEHANDLING

- För bästa resultat bör kontaktytorna vara rena, torra och fettfria.

APPLICERING

- Skär av gängtappen på patronen och snedskär eller skär ett V i toppen på munstycket till önskad bredd så att en pyramidformad limsträng erhålles.
- Påför limmet i punkter eller strängar med ca 15 cm mellanrum (undvik slutna cirklar eller ramar) så att luft får tillträde mellan limytorna (speciellt viktigt vid limning av täta material).
- Sammanfoga omedelbart.
- För att påskynda härdningen kan en avluftning göras genom att man (efter sammanfogning) drar isär materialet något och väntar ca 20 sek och därefter trycker materialet på plats igen.
- Paneler och tunga plattor fixeras på lämpligt sätt under härdningen.

RENGÖRING

Fläckar av PL 400 rengöres med ren bensin eller xylén.

TEKNISK SERVICE

TREMCO:s produktspecialister ger gärna råd innan arbetet påbörjas.

TREMCO AB

Box 104, S-425 02 Hisings Kärra Sweden
Besöksadress: Orrekulla Industrigata 30A
Tele +46 31 570010 Fax +46 31 572007

Medlem av



Sveriges
Fogentreprenörers
Riksförening